

水道管更新工事が変わる!

アナコンダ工法[®]

「既設管内フレキ挿入・非開削工法」



シナプス フレキ[®]
Flex Synapse



NEURON

日本ニューロン株式会社

NEURON JAPAN CO.,LTD.

アナコンダ工法。

“アナコンダ工法”は、究極柔軟「シナプスフレキ」を用いたパイプインパイプ工法です。

日本ニューロン独自の製管・成形・溶接技術で設計製作される「シナプスフレキ」の柔軟性により、既設物の迂回や様々な現場での変位管路に対応可能です。

さらにはステンレス製フレキの特性により、耐久性、耐食性、耐震性が大幅に向上できます。

“アナコンダ工法”——。幹線道路下や鉄道軌道下など開削困難な場所での水道管更新工事に大いに威力を発揮する極めて画期的な工法です。



交通量が多い国道横断工事に使用。引き込み工事は約30分で終了。



シナプスフレキを立ち上がりまで使用



シナプスフレキ到達



ドラム設置後引き込み開始



小さい立坑でも施工可能

既設管に曲がりがあっても工事可能

アナコンダ工法®を可能にする究極柔軟「シナプスフレキ®」の秘密

シナプスフレキ®の独自の製造工程

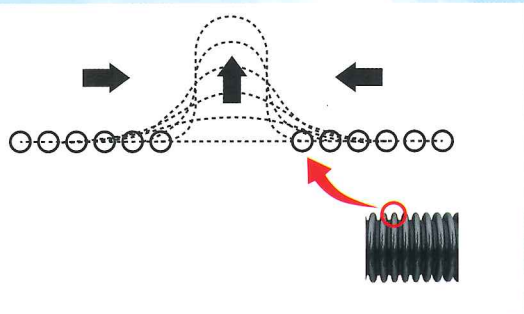
1 造管

ステンレス鋼板からベローズ
完成品長さの約3倍の
素管を作ります。



2 ベローズ成形 (多数山一括成型)

均一な板厚を得るために素管を管軸方向に圧縮
しながら、U字形の連続するベローズ形状に加工します。



3 熱処理・酸洗

ベローズ成形後の残留応力による応力割れを防止する
ために固溶化熱処理を行います。熱処理後のベローズ
表面を必要に応じて酸で洗浄します。



4 組立

ベローズとブレード、接頭部を組み立てます。
ベローズと接頭部の溶接は、
接続端管部の内側に挿入した
ベローズ端管部で
行います。



5 耐圧試験

シナプスフレキ組立後の完成検査として、
水圧試験を行います。



6 外層仕上

ベローズ外層の
防食・絶縁テープを巻き、
シナプスフレキは完成します。



7 出荷

製品完成後梱包し、
出荷・納品となります。



 **日本ニューロン株式会社**
NEURON JAPAN CO.,LTD.

お問い合わせは水道事業部へ

(03) 3446-5565

本社・けいはんな工場 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台3-2-18

TEL(0774)95-3900(代表) FAX(0774)95-3905

奈良生駒工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1039

TEL/FAX(0742)20-4082

東京オフィス・水道事業部 〒141-0022 東京都品川区東五反田1-10-7 AIOS 五反田ビル TEL(03)3446-5565(代表) FAX(03)3446-6377